

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

## С металлооплеткой

Шланги высокого давления (РВД) с металлическими оплетками неармированные ГОСТ 6286-73 состоят из внутреннего и наружного резиновых слоев, промежуточного резинового слоя для рукавов с двумя оплетками, металлической оплетки из светлой и латунированной проволоки.

Предназначены для соединения и компенсации взаимных перемещений гидроагрегатов в гидросистемах и гидростатических трансмиссиях. Работоспособны в условиях умеренного и холодного климата, маслобензостойкие.

Рабочая среда:

гидравлические масла, растворимые масла, эмульсионные масла, водный раствор гликоля.

Температура работоспособности шлангов высокого давления:  
от - 50°C до + 100°C (в зависимости от используемой среды)

Изготавливаются двух типов:

тип I: с одной металлической оплеткой;

тип II: с двумя металлическими оплетками.

Группа шлангов высокого давления:

группа А: с применением проволоки с разрывным усилием не менее 15 кг.

группа Б: с применением проволоки с разрывным усилием не менее 17.5 кг.

группа Z и В: из проволоки с латунированной поверхностью с разрывным усилием не менее 20 кг.

Запас прочности на разрыв гидравлическим давлением:

3Р для шлангов группы А и Б;

5Р для шлангов группы Z,

где Р - величина рабочего давления

Все выпускаемые шланги проходят 100-% контроль гидравлическим давлением

Технические характеристики шлангов I и II типа:

Диаметр внутренний, мм.	Диаметр наружный, мм.	Диаметр по поверхностной оплетке, мм.	Рабочее давление, атм.	Тип рукава	Группа рукава
6	16.5	12.8	190	тип I	А
			230		Б
			270		В
	15.9	11.2	200		Z
			280	тип II	А

Диаметр внутренний, мм.	Диаметр наружный, мм.	Диаметр по поверхностной оплетке, мм.	Рабочее давление, атм.	Тип рукава	Группа рукава
	17.5	12.7	350		Z
8	18	14	165	тип I	A
			210		Б
			240		В
	21	16.6	250	тип II	A
			320		Б
			350		В
			19.1		14.3
21	17	350	Z		
10	20.5	16	150	тип I	A
			180		Б
			220		В
	19.85	15.1	160	Z	
	23	18.6	215	тип II	A
			270		Б
	310	В			
21.4	16.7	280	Z		
23	18,6	310	Z		
12	22,5	18	160	тип I	A, Б
			200		В
	23	18.3	140	Z	
	25	20.6	210	тип II	A
			250		Б
			300		В
	24.6	19.9	250	Z	
26	20.7	300	Z		
12.5	25	20.6	250	тип II	Б
16	27.5	22	100	тип I	A
			130		Б
			150		В
	26.2	21.4	105	Z	
	29	24.6	165		A
200				Б	

Диаметр внутренний, мм.	Диаметр наружный, мм.	Диаметр по поверхностной оплетке, мм.	Рабочее давление, атм.	тип II Тип рукава	В Группа рукава
	27.8 29	23 24.5	240 200 240		Z
20	32	26	90	тип I	A
			120		Б
			140		В
	31.2	26.4	90		Z
	31	29	150	тип II	A
	29.3	27	160		Б
	34	29	180		Б
	31		220		В
	32.8	28	160		Z
	32.8	28	160		Z
25	37	31	80	тип I	A
			100		Б
			120		В
	38.1	32.9	70		Z
	39	34	125	тип II	A
			160		Б
	200	В			
39.7	34.5	140	Z		

Пример условного обозначения:

*Рукав с металлооплеткой 2Л-12-250атм ГОСТ 6286-73*

2Л - две металлических оплетки

12 - внутренний диаметр (мм)

250 атм. - рабочее давление (атм)

ГОСТ 6286-73 - Государственный стандарт

<http://centr-rti.ru/catalog/75>