

Texonic PU-5 (0,5 мм)



1 – стенка из полиуретана толщиной **0,5 мм**;
2 – спираль из стальной проволоки.

Сварные шланги. Данный тип шлангов производится методом сваривания предварительно экструдированных полимерных лент или готовых текстильных промышленных тканей, в стенки вмонтирована стальная проволока, образующая армирующий спиральный каркас шланга.

Материал:

- стенка – 100% полиуретан;
- спираль – высокоуглеродистая оцинкованная стальная проволока.

Область применения:

- вытяжка/удаление бумажных и текстильных волокон, стружки и пыли мягких пород дерева;
- любые абразивные вещества;
- транспортировка тонкозернистых частиц – пыль, порошок;
- масляные испарения, сварочный дым;
- вытяжные и пылеудаляющие системы;
- деревообработка, пищевая промышленность.

Свойства:

- очень гибкий, легкий;
- малый радиус изгиба;
- устойчив к вибрациям и многократным перегибам;
- хорошая стойкость к ультрафиолету и озону;
- отличная устойчивость к маслам, нефтепродуктам и бензину;
- газогерметичный;
- внутренняя поверхность потоко-оптимизированная;
- высокая прочность на разрыв и растяжение;
- при заземлении стальной спирали не накапливает статическое электричество;
- высокая абразивостойкость.

Температурный режим:

от -40 °С до +90 °С, кратковременно (до 30 мин) до +125 °С.

Исполнение:

- минимальная толщина стенки между витками спирали – 0,5 мм;
- внутренний диаметр от 30 до 700 мм;
- стандартная длина 10 м;
- цвет – прозрачный;
- на заказ любые диаметры в указанном диапазоне (с шагом 1 мм);
- на заказ любые длины от 10 до 15 м для диаметров до 100 мм и от 6 до 15 м для диаметров от 100 до 700 мм (с шагом 1 м);
- на заказ – спираль из омедненной стальной проволоки.

Технические характеристики

Внутренний диаметр, мм.	Рекомендуемое избыточное давление, бар.	Рекомендуемое пониженное давление, бар.	Радиус изгиба, мм.	Вес, кг/пог.м.	Стандартная длина, м.	Мин/Макс длина, м.
30	0,950	0,280	17	0,224	10	10/15
40	0,850	0,270	23	0,200	10	10/15
50	0,820	0,260	29	0,230	10	10/15
60	0,680	0,210	35	0,270	10	10/15
70	0,590	0,150	40	0,310	10	10/15
75	0,550	0,140	43	0,330	10	10/15
80	0,510	0,130	45	0,350	10	10/15
90	0,460	0,120	50	0,390	10	10/15
100	0,410	0,090	55	0,500	10	10/15
110	0,380	0,080	60	0,540	10	6/15
120	0,340	0,075	65	0,590	10	6/15
125	0,330	0,060	68	0,610	10	6/15
130	0,320	0,060	70	0,640	10	6/15
140	0,300	0,055	75	0,680	10	6/15
150	0,280	0,055	80	0,730	10	6/15
160	0,260	0,050	85	0,780	10	6/15
180	0,230	0,050	98	0,870	10	6/15
200	0,210	0,050	106	0,910	10	6/15
225	0,180	0,030	127	1,030	10	6/15
250	0,170	0,027	157	1,140	10	6/15
280	0,150	0,026	160	1,270	10	6/15
300	0,140	0,030	163	1,550	10	6/15
315	0,130	0,024	178	1,640	10	6/15
350	0,120	0,022	210	1,650	10	6/15
400	0,110	0,010	260	1,660	10	6/15
450	0,090	0,010	325	2,140	10	6/15
500	0,080	0,005	410	2,580	10	6/15
560	0,070	0,005	430	2,590	10	6/15
600	0,060	0,004	460	2,610	10	6/15
630	0,060	0,004	480	2,611	10	6/15
700	0,040	0,003	503	2,612	10	6/15

Все указанные технические данные ориентировочные и приведены для температуры +20 °С.