## ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

## Гидравлические манжеты

Манжеты гидравлические уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером и штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более 0,5 м/с.

Рабочее давление гидравлических манжет: от 0,1 до 50 Мпа.

Рабочая температура: от -60°C до +200°C

Рабочий ход: до 10 мм.

Частота срабатывания: до 0.5 Гц

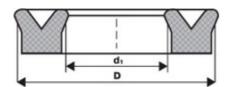
Манжеты гидравлические изготавливают трех типов (в зависимости от конструкции и значения действующего давления):

тип 1: для давлений 0.1 50 МПа (1.0 500 кгс/см2);

тип 2: для давлений 0.25 32 МПа (2.5 320 кгс/см2);

тип 3: для давлений 1.0 50 МПа (1.0 500 кгс/см2).

Взамен гидравлических манжет типа 2 допускается применять гидравлические манжеты типа 3, являющиеся взаимозаменяемыми с манжетами типа 2. Манжеты гидравлические ГОСТ 14896-84 тип 2, сегодня не изготавливают, такие манжеты заменяются манжетами по ТУ 38-1051725-86.



## Основные размеры:

Диаметр уплотняемой детали		RUCOTA
цилиндра D, мм.	штока d, мм.	Высота, мм.
12 - 22	4 - 14	6
25 - 60	15 - 50	7
63 - 90	48 - 75	9
100 - 340	80 - 320	10

Диаменр 5 д Я ботня емой де Я Они		12,5
ц <i>Б</i> ЯЯнд₽500,	<b>₺</b> ₹₽₩	Высота, мм.
MM.	MM.	

Гарантийный срок эксплуатации - 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

Пример условного обозначения:

Манжета гидравлическая 50\*40 ГОСТ 14896-84

50 - диаметр уплотняемого цилиндра (мм)

40 - диаметр уплотняемого штока (мм)

ГОСТ 14896-84 - Государственный стандарт

http://centr-rti.ru/catalog/179