

ООО "Центр РТИ Сервис"

Московская область, г. Видное, Каширское шоссе, 26-й километр, с36, офис 2

Тел./факс: (495) 544-54-97, (495) 544-54-98

Режим работы: Пн-Чт: 8:30-17:30, Пт: 8:30-16:30 (без перерывов)

Пневматические манжеты

Пневматические манжеты по ГОСТ 6678-72 предназначены для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств, работающих при давлении от 0,005 до 1 МПа (0,05 до 10 кгс/см²) со скоростью возвратно-поступательного движения до 1м/с и температуре от минус 65 до плюс 150° С (в зависимости от группы резины).

Пневматические манжеты по ГОСТ 6678-72 часто называют и обозначают - воротниковые или даже "воротники".

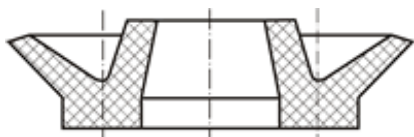
Манжеты пневматические изготавливаются двух типов:

тип 1: для уплотнения цилиндра;

тип 2: для уплотнения штока.

Условное обозначение:

тип 1



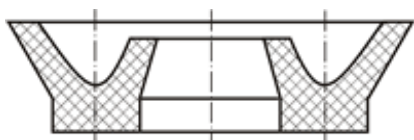
Манжета пневматическая 1-040-3 для уплотнения цилиндра

1 - тип манжеты;

40 - диаметр цилиндра (мм.);

3 - группа резины.

тип 2



Манжета пневматическая 2-80-3 для уплотнения штока

2 - тип манжеты;

80 - диаметр штока (мм.) (d);

3 - группа резины.

Манжеты пневматические изготавливаются из резин:

группа 1 - на основе каучука СКН-18 и СКН-26

Работоспособны при температуре:

от -55°С до +55°С

Рабочая среда:

воздух с парами масел или топлива

группа 3 - на основе каучука СКН-40

Работоспособны при температуре:

от -30°C до +100°C

Рабочая среда:
воздух

Срок хранения пневматических манжет - 4 года с момента изготовления.

Гарантийный срок пневматических манжет - 3 года со дня ввода их в эксплуатацию.

Пример условного обозначения:

Манжета пневматическая 1-100 ГОСТ 6678-72 (ТУ 1931-90)

1 - тип манжеты

80 - диаметр уплотняемого цилиндра (мм)

ГОСТ6678-72 - Государственный стандарт

Манжета пневматическая 2-050 ГОСТ 6678-72 (ТУ 1931-90)

2 - тип манжеты

50 - диаметр уплотняемого штока (мм)

ГОСТ 6678-72 - Государственный стандарт

<http://centr-rti.ru/catalog/124>